

HeBoCoat® Alucast

HeBoCoat® Alucast ist eine hochkonzentrierte Bornitrid-Beschichtung auf Wasserbasis für den Einsatz im Aluminiumgussbereich.

- Vorteile**
- ▶ Guter Oberflächenkontrast durch temperaturstabile rotbraune Farbpigmente
 - ▶ Guter Oberflächenschutz
 - ▶ Sehr gute Gleit- und Trennwirkung
 - ▶ Verringert den Verschleiß am Bauteil
 - ▶ Erhöht die Standzeit von Feuerfestmaterial und Werkzeug
 - ▶ Leichte Verarbeitung
 - ▶ Sparsamer Verbrauch

- Eigenschaften**
- ▶ Verhindert das Anhaften der Schmelze an Anlage, Bauteil und Werkzeug
 - ▶ Gute Haftung durch feuerfesten Binder
 - ▶ Geringer Abrieb
 - ▶ Temperaturbeständig an Luft bis 900°C

- Typische Anwendungsbereiche**
- ▶ Im Bereich Strangguss zur Beschichtung von Gießtisch, Rinne, Verteiler, Skim-Rahmen, Heißkopfring und Werkzeuge
 - ▶ Zur Beschichtung von Schöpflöffel und Rinne im Druckguss- und Niederdruckgussbereich

- Verarbeitungshinweise**
- ▶ Auftrag durch Streichen und Sprühen
 - ▶ Vor Gebrauch aufrühren. Je nach Anwendung mit Wasser verdünnen
 - ▶ Beim Sprühauftrag empfehlen wir ein Mischverhältnis 1 : 2 / 1 Teil **HeBoCoat® Alucast** : 2 Teile Wasser
 - ▶ Bei Bedarf kann mit Wasser weiter verdünnt werden
 - ▶ Nur auf saubere, staub- und ölfreie Oberflächen auftragen
 - ▶ Dünne, deckende Auftragsschichten sorgen für eine bessere Untergrund-Haftung
 - ▶ Sprühen auf warmen Untergrund (150-200°C) verbessert das Sprühbild und erleichtert die Trocknung
 - ▶ Bei Bedarf nachschichten
 - ▶ Die **HeBoCoat® Alucast** Beschichtung muss vor dem Einsatz vollständig getrocknet sein
 - ▶ Leichte Reinigung von Pinsel und Werkzeug mit Wasser
 - ▶ Weitere Hinweise zum Gebrauch siehe Seite 2



- Technische Daten**
- ▶ Farbe: Rotbraun
 - ▶ Feststoffgehalt: 37 %
 - ▶ Bornitrid: 19 % *
 - ▶ Binder: Aluminiumoxid
 - ▶ Dichte: 1,30 g/cm³
 - ▶ pH-Wert: 3 - 4
 - ▶ Flächenverbrauch: 15 - 25 m²/kg bei Mischansatz 1 : 2

- Verpackungseinheiten** ▶ 1 kg und 10 kg im PE-Eimer



- Lagerung und Sicherheit** Trocken lagern und vor Frost schützen. Bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 12 Monate haltbar. Weitere Angaben und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt.

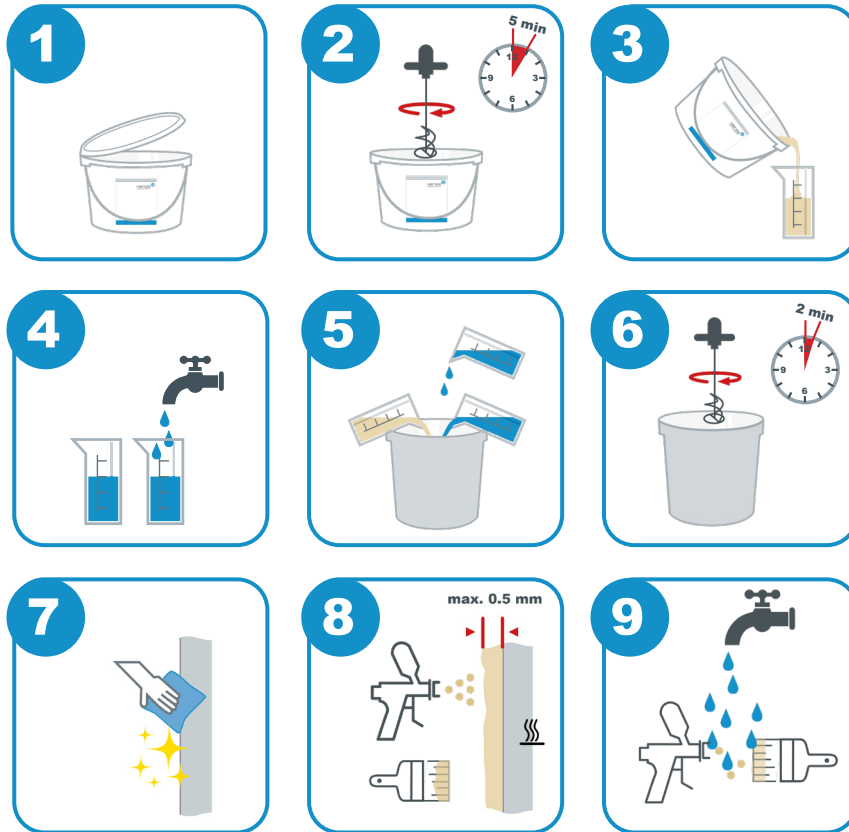
* Das Produkt enthält außer Bornitrid noch weitere keramische Bestandteile.

Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkenndaten und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.

HeBoCoat® Alucast

Bornitrid-Suspension

GEBRAUCHSANWEISUNG



Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkenndaten und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.