

# HeBoCoat® EL-W 250

Expert Line - Water + BN-10

**HeBoCoat® EL-W 250** ist eine hochkonzentrierte Bornitrid-Beschichtung auf Wasserbasis für den Einsatz im Aluminiumgussbereich und zur Veredelung von Glasfasermaterialien.

- Vorteile**
- ▶ Guter Oberflächenschutz
  - ▶ Sehr gute Gleit- und Trennwirkung
  - ▶ Verringert den Verschleiß am Bauteil
  - ▶ Erhöht die Standzeit von Feuerfestmaterial und Werkzeug
  - ▶ Leichte Verarbeitung
  - ▶ Sparsamer Verbrauch

- Eigenschaften**
- ▶ Verhindert das Anhaften der Schmelze an Anlage, Bauteil und Werkzeug
  - ▶ Gute Haftung durch feuerfesten Binder
  - ▶ Geringer Abrieb
  - ▶ Temperaturbeständig an Luft bis 900°C

- Typische Anwendungen**
- ▶ Im Bereich Strangguss zur Beschichtung von Gießtisch, Rinne, Verteiler, Skim-Rahmen, Heißkopfring und Werkzeug
  - ▶ Zur Beschichtung von Schöpflöffel und Rinne im Druckguss- und Niederdruckgussbereich
  - ▶ Zur Beschichtung von Glasfasermaterialien und -bauteilen

- Verarbeitungshinweise**
- ▶ Auftrag durch Streichen oder Sprühen
  - ▶ Vor Gebrauch schütteln
  - ▶ Beim Sprühen wird je nach Sprühpistole eine Verdünnung mit Wasser empfohlen
  - ▶ Nur auf saubere, staub- und ölfreie Oberflächen auftragen
  - ▶ Dünne Auftragsschichten sorgen für eine bessere Haftung
  - ▶ Kein Ausheizen der Beschichtung vor dem Einsatz erforderlich
  - ▶ Bei Bedarf nachschichten
  - ▶ Die **HeBoCoat® EL-W 250** Beschichtung muss vor dem Einsatz vollständig getrocknet sein
  - ▶ Leichte Reinigung von Pinsel und Werkzeug mit Wasser



- Technische Daten**
- ▶ Farbe: Weiß
  - ▶ Feststoffgehalt: 37 %
  - ▶ Bornitrid: 25 %
  - ▶ Binder: Aluminiumoxid
  - ▶ Dichte: 1,20 - 1,24 g/cm<sup>3</sup>
  - ▶ pH-Wert: 4,5 - 5,5
  - ▶ Flächenverbrauch: 15 - 25 m<sup>2</sup>/kg bei Mischansatz 1/3

- Verpackungseinheiten**
- ▶ 10 kg im PE-Kanister
- Andere Verpackungseinheiten auf Anfrage.

- Lagerung und Sicherheit**
- Trocken lagern und vor Frost schützen. Bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 12 Monate haltbar. Weitere Angaben und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt.



Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkennwerte und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.