

HeBoCoat® PL-EA 125

Power Line - Ethanol Acetone BN-Content:10

HeBoCoat® PL-EA 125 ist eine Bornitrid-Beschichtung auf Ethanol- und Acetonbasis mit Zusatz eines anorganischen Binders. Die Beschichtung haftet bei hohen Temperaturen sehr gut auf metallischen Untergründen, auf Glas, Keramik und Graphit.

- Vorteile**
- ▶ Schnelle Trocknung durch die Lösemittelbasis
 - ▶ Gute Oberflächenbenetzung
 - ▶ Leichte Verarbeitung
 - ▶ Sparsamer Verbrauch

- Eigenschaften**
- ▶ Sehr gute Oberflächenhaftung durch den anorganischen Binder
 - ▶ Sehr gute Schmier- und Trenneigenschaften auch bei hohen Temperaturen
 - ▶ Verhindert das Anhaften von Metall-, Glas- und Kunststoffschmelze
 - ▶ Temperaturbeständig an Luft bis 900°C
 - ▶ Temperaturbeständig unter Schutzgas/Vakuum bis 2000°C

- Typische Anwendungen**
- ▶ Trennmittel für Sinter-, Schweiß- und Lötanwendungen, Anti Spatter
 - ▶ Reaktionsschutz für Graphitbauteile

- Verarbeitungshinweise**
- ▶ Auftrag durch Streichen oder Sprühen
 - ▶ Die Suspension ist gebrauchsfertig
 - ▶ Vor Gebrauch gut schütteln
 - ▶ Nur auf saubere, staub- und fettfreie Oberflächen auftragen
 - ▶ Dünne Auftragsschichten sorgen für eine bessere Haftung
 - ▶ Die **HeBoCoat® PL-EA 125** Beschichtung muss vor dem Einsatz vollständig getrocknet sein
 - ▶ Die Beschichtung ist trocken, wenn kein Lösemittelgeruch mehr wahrzunehmen ist
 - ▶ Reinigung von Pinsel und Werkzeug mit Ethanol



- Technische Daten**
- ▶ Farbe: Weiß
 - ▶ Feststoffgehalt: 22,5 %
 - ▶ Bornitrid: 12,5 %
 - ▶ Binder: SiO₂
 - ▶ Lösemittel: Ethanol, Aceton
 - ▶ Dichte: 0,86 - 0,89 g/cm³
 - ▶ Flächenverbrauch: ca. 6 m²/kg

- Verpackungseinheiten**
- ▶ 2,5 kg im PE-Kanister
 - ▶ 10 x 2,5 kg PE-Kanister im Karton

- Lagerung und Sicherheit**
- ▶ Das Produkt ist leicht entzündlich und somit Gefahrstoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung. Kühl und trocken lagern. Bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebilde mindestens 24 Monate haltbar. Weitere Angaben und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt.



Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkenndaten und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.