




## HeBoCoat® POWER LINE






Trennen & Schmierem – das Gesamtpaket

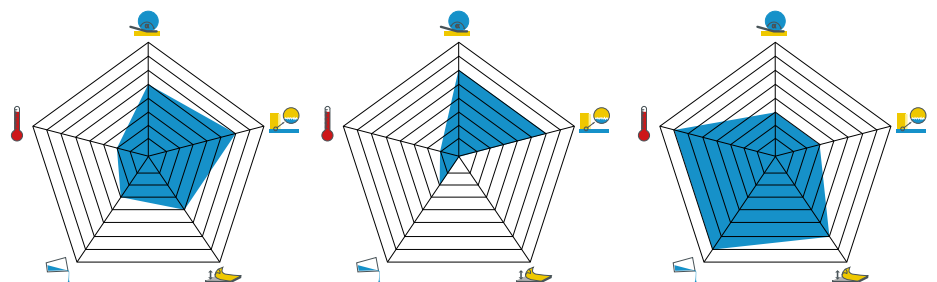
Jede Branche besitzt unterschiedliche Anforderungen und Aufgabenstellungen. Um diesen verschiedenen Ansprüchen gerecht werden zu können, bedarf es einem breiten Produktportfolio, wie dem der **HeBoCoat® POWER LINE**. Alle Produkte der **POWER LINE** haben ihren Schwerpunkt im Bereich Trennen und Schmierem. Optimale Schichtbildung, einfache Verarbeitung sowie ihre hohe Untergrundhaftung zeichnen diese Serie aus. Zum Einsatz kommen diese Produkte beispielsweise als Trennmittel bei Sinter-, Schweiß- und Lötprozessen, als Schmiermittel in der Kunststoff- und Glasverarbeitung oder als Beschichtung von Werkzeugen im Gießereibereich. Durch die Bornitrid Schutzschicht werden Standzeiten von Werkzeugen und Anlagen deutlich erhöht und die Sicherheit und Produktivität der Prozesse verbessert.

	HeBoCoat® PL-W 130	HeBoCoat® PL-W 200	HeBoCoat® PL-W 250
<b>Basis</b>	Wasser	Wasser	Wasser
<b>Binder</b>	Borverbindung	Polymer	Aluminiumoxid
<b>Binderbeständigkeit</b>	~ 400 °C	~ 300 °C	~ 900 °C
<b>Feststoffgehalt</b>	16 %	23 %	37 %
<b>Bornitrid</b>	13 %	20 %	25 % *
<b>Farbe</b>	Weiß	Weiß bis bernsteinfarben	Grau
<b>Haftfähigkeit</b>	+	+	+
<b>Trennwirkung</b>	++	++	++
<b>Schmier- / Gleitwirkung</b>	++	++	o
<b>Verarbeitung</b>			

++ sehr gut / + gut / o mittelmäßig




\* Das Produkt enthält außer Bornitrid noch weitere keramische Bestandteile.

-  Trennwirkung beim Spray
-  Schmierwirkung
-  Untergrundhaftung
-  Viskosität
-  Temperaturbeständigkeit des Bindersystems








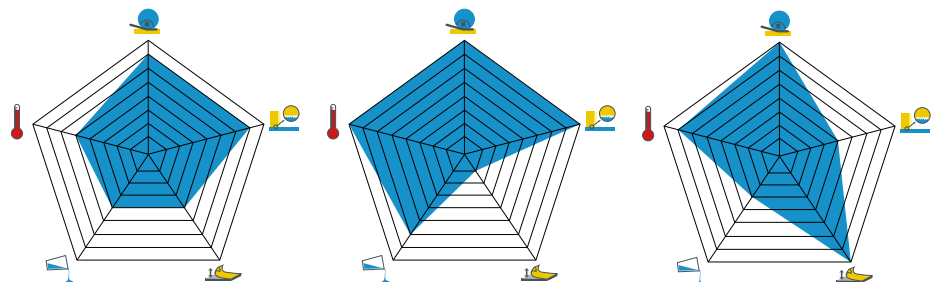
Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkennwerte und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.

HeBoCoat®  
**POWER LINE**  
 Trennen & Schmier – das Gesamtpaket

	HeBoCoat® PL-W 300	HeBoCoat® PL-W 310	HeBoCoat® PL-E 125
<b>Basis</b>	Wasser	Wasser	Ethanol
<b>Binder</b>	Polymer	kein	SiO <sub>2</sub>
<b>Binderbeständigkeit</b>	~ 300 °C	n.a.	~ 900 °C
<b>Feststoffgehalt</b>	32 %	30 % +/- 1 %	22,5 %
<b>Bornitrid</b>	30 %	30 % +/- 1 %	12,5 %
<b>Farbe</b>	Weiß	Weiß	Weiß
<b>Haftfähigkeit</b>	+	o	++
<b>Trennwirkung</b>	++	++	++
<b>Schmier- / Gleitwirkung</b>	o	+	+
<b>Verarbeitung</b>			




++ sehr gut / + gut / o mittelmäßig

-  Trennwirkung beim Spray
-  Schmierwirkung
-  Untergrundhaftung
-  Viskosität
-  Temperaturbeständigkeit des Bindersystems








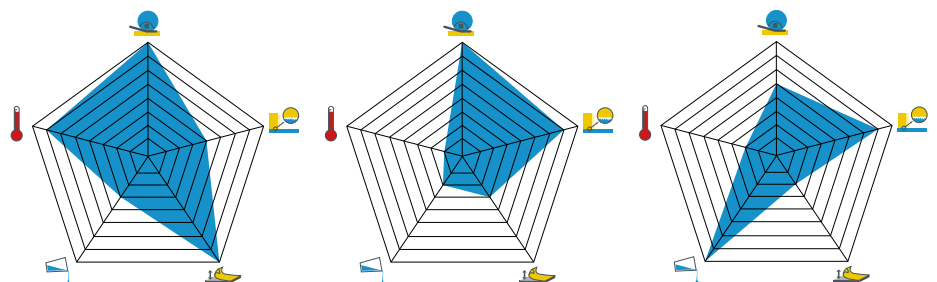
Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkennzahlen und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.

**HeBoCoat®**  
**POWER LINE**  
 Trennen & Schmierem – das Gesamtpaket

	<b>HeBoCoat®</b> PL-EA 125	<b>HeBoCoat®</b> PL-E 200	<b>HeBoCoat®</b> Wax Stick
<b>Basis</b>	Ethanol / Aceton	Ethanol	Wachs
<b>Binder</b>	SiO <sub>2</sub>	Polymer	Wachs
<b>Binderbeständigkeit</b>	~ 900 °C	~ 300 °C	~ 300 °C
<b>Feststoffgehalt</b>	22,5 %	24,0 %	100 %
<b>Bornitrid</b>	12,5 %	20,0 %	15,0 %
<b>Farbe</b>	Weiß	Weiß	Weiß
<b>Haftfähigkeit</b>	++	+	o
<b>Trennwirkung</b>	++	++	++
<b>Schmier- / Gleitwirkung</b>	+	++	++
<b>Verarbeitung</b>			

++ sehr gut / + gut / o mittelmäßig

-  Trennwirkung beim Spray
-  Schmierwirkung
-  Untergrundhaftung
-  Viskosität
-  Temperaturbeständigkeit des Bindersystems



Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkennzahlen und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.