

Bornitrid-Spray **HeBoCoat®** welding zum Schweißen und Lötén



**Saubere Schweiß- und Lötprozesse
mit HeBoCoat® welding.**

**Zum Einsprühen von Düsen und
Werkstücken. Die silikonfreie,
keramische Schutzbeschichtung
auf Bornitridbasis verhindert das
Anhaften von Schweißspritzern
an Schweißdüsen und Werkstücken.**



Schweißspritzer, die sich an Schweißdüsen, Werkstücken, Anlagenteilen und Schweißschutzvorrichtungen festsetzen, beeinträchtigen die Funktionsfähigkeit und behindern den Gasfluss und den Drahtvorschub beim industriellen Schweißen. Ein aufwendiges, mechanisches Nachreinigen ist somit unumgänglich. Vergleichbare Problematiken ergeben sich auch beim Löten. Hier können unerwünschte Lotanhaftungen an Lötunterlagen und Lötvorrichtungen entstehen.

HeBoCoat® welding schützt Düsen und Werkstücke zuverlässig vor dem unerwünschte Anhaften von Schweiß- und Lotspritzern. Das spart Zeit und die Standzeiten werden deutlich erhöht.

Die silikonfreie, keramische Beschichtung **HeBoCoat® welding** lässt sich leicht und sparsam aufsprühen. Es entsteht schnell ein trockener, lang anhaltender Schutzfilm. Die Trenn-, Schmier- und Schutzwirkung ist hervorragend – auch bei hohen Temperaturen. Mit **HeBoCoat® welding** kann länger durchgehend geschweißt/gelötet werden. Kosten werden reduziert und die Produktivität gesteigert.

Der Ethanol-Anteil im Spray optimiert die gute Benetzung des Untergrundes und trägt zur schnellen Trocknung bei. Der anorganische Binder sorgt für die gute Haftung auf Metallen, auch bei sehr hohen Temperaturen. Ein hoher Anteil von Feinpartikeln im Bornitrid sorgt für die ausgezeichneten Schmier- und Trenneigenschaften.

Anwendungsbereiche

- ▶ Trennmittel und Oberflächenschutz für Schweiß- und Lötanwendungen, Anti-Spatter

Vorteile

- ▶ Silikonfrei
- ▶ Saubere Schweißnähte und Lötstellen
- ▶ Sehr gute Trenn-, Schmier- und Schutzwirkung auch bei hohen Temperaturen
- ▶ Gute, langanhaltende Oberflächenhaftung
- ▶ Sehr schnelle Trocknung
- ▶ Trockener Schutzfilm – öl-, fett- und silikonfrei
- ▶ Maximale Wirkung bei sehr sparsamer Dosierung
- ▶ Höhere Standzeiten
- ▶ Zeiteinsparung bei der Reinigung
- ▶ Erhöhte Sauberkeit im Vergleich zu herkömmlichen Trennmitteln
- ▶ Einfache Anwendung

Verarbeitungshinweise

- ▶ Nur auf saubere, staub- und ölfreie Oberflächen auftragen
- ▶ Vor Gebrauch gut schütteln
- ▶ Sprühabstand ca. 20 cm
- ▶ Sparsam und dünn auftragen
- ▶ Die **HeBoCoat® welding** Beschichtung ist trocken, wenn kein Lösemittelgeruch mehr wahrzunehmen ist

Verpackungseinheit

- ▶ 500 ml Weißblech-Spraydose
- ▶ 12 Spraydosen pro Karton

Lagerung und Sicherheit

- ▶ Das Produkt ist hoch entzündlich und somit Gefahrstoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung. Kühl und trocken lagern. Weitere Angaben und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt. Bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 24 Monate haltbar.



HeBoCoat® welding im Einsatz.



Schweißdüse ohne **HeBoCoat® welding** Beschichtung.



Schweißdüse mit **HeBoCoat® welding** Beschichtung.



Nach Gebrauch: **HeBoCoat® welding** verhindert das Zusetzen der Schweißdüse und ein Blockieren des Schweißdrahtes.



Henze
Boron Nitride Products AG
 Grundweg 1
 87493 Lauben / Germany
 Phone: +49 8374.589 97-0
 E-Mail: info@henze-bnp.de
 www@henze-bnp.de

Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkennwerte und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.