

HeBoFill®
LUB LINE

Schmierien in neuer Dimension

Wie der Name schon sagt, steht die **HeBoFill® LUB LINE** aufgrund ihrer Kristallstruktur für Pulver mit sehr guten Schmiereigenschaften. Die Pulver der **HeBoFill® LUB LINE** werden bevorzugt in Fetten und Ölen verarbeitet, um die Hochtemperatureigenschaften der Schmierstoffe zu verbessern und den Schmiereffekt weiter zu steigern. Ein Nebeneffekt ist dabei eine deutliche Erhöhung der Wärmeleitfähigkeit des Schmierstoffes. Auch hier kann das Bornitrid-Pulver mit seiner reinweißen Farbe punkten, indem es dem Endprodukt eine qualitativ hochwertige Optik verleiht – der erste Eindruck zählt.

	HeBoFill® LL-SP 010	HeBoFill® LL-SP 050	HeBoFill® LL-SP 100
Farbe	Weiß	Weiß	Weiß
Bornitrid	> 98,5 %	> 98,5 %	> 98,5 %
Sauerstoff	< 1,5 %	< 1,7 %	< 1,3 %
Boroxid	< 0,1 %	< 0,2 %	< 0,2 %
Kohlenstoff	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %
Spezifische Oberfläche (BET)	~ 20 m ² /g	~ 13 m ² /g	~ 14 m ² /g
Mittlere Teilchengröße (D₅₀)	1,0 µm	5,0 µm	10,0 µm

-  Partikelgröße
-  Spezifische Oberfläche
-  Agglomerationsgrad
-  Kristallinität
-  Rieselfähigkeit
-  Schüttdichte
-  Korngrößenverteilung

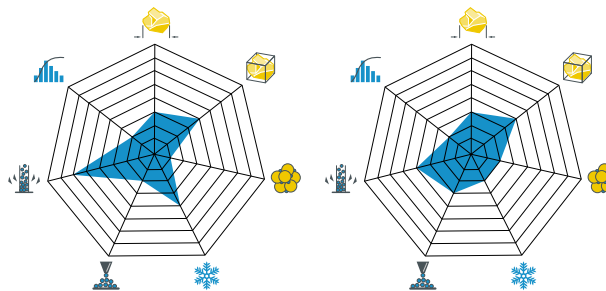


Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkenndaten und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.

HeBoFill®
LUB LINE
 Schmierien in neuer Dimension

	HeBoFill® LL-SP 120	HeBoFill® extrusion
Farbe	Weiß	Weiß
Bornitrid	> 98,5 %	> 97,0 %
Sauerstoff	< 0,7 %	< 1,0 %
Boroxid	< 0,3 %	< 0,7 %
Kohlenstoff	< 0,1 %	< 0,3 %
Spezifische Oberfläche (BET)	~ 7 m ² /g	~ 7 m ² /g
Mittlere Teilchengröße (D₅₀)	12,0 µm	10,0 µm

-  Partikelgröße
-  Spezifische Oberfläche
-  Agglomerationsgrad
-  Kristallinität
-  Rieselfähigkeit
-  Schüttdichte
-  Korngrößenverteilung



Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkenndaten und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.