

	BASIC LINE Allrounder in Pulverform					LUB LINE Schmierer in neuer Dimension					
	HeBoFill® BL-SP 020	HeBoFill® BL-SP 035	HeBoFill® BL-SP 038	HeBoFill® BL-SP 040	HeBoFill® BL-PC 060	HeBoFill® LL-SP 010	HeBoFill® LL-SP 050	HeBoFill® LL-SP 060	HeBoFill® LL-SP 100	HeBoFill® LL-SP 120	HeBoFill® extrusion
Farbe	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß	Hellgrau	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß
Bornitrid	> 98,5 %	> 99,0 %	> 99,0 %	> 98,5 %	> 70,0 %	> 98,5 %	> 98,5 %	> 98,5 %	> 98,5 %	> 98,5 %	> 97,0 %
Sauerstoff	< 1,2 %	< 1,0 %	< 1,0 %	< 1,0 %	~ 12 %	< 1,5 %	< 1,7 %	< 0,7 %	< 1,3 %	< 0,7 %	< 1,0 %
Boroxid	< 0,2 %	< 0,2 %	< 0,3 %	< 0,1 %	~ 1,0 %	< 0,1 %	< 0,2 %	< 0,1 %	< 0,2 %	< 0,3 %	< 0,7 %
Kohlenstoff	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	~ 0,7 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,3 %
Spezifische Oberfläche (BET)	~ 20 m ² /g	~ 13 m ² /g	18-25 m ² /g	~ 13 m ² /g	~ 6-9 m ² /g	~ 20 m ² /g	~ 13 m ² /g	~ m ² /g	~ 14 m ² /g	~ 7 m ² /g	~ 7 m ² /g
Mittlere Teilchengröße (D₅₀)	2,0 µm	3,5 µm	3,8 µm	4,0 µm	~ 6,0 µm	1,0 µm	5,0 µm	6,0 µm	10,0 µm	12,0 µm	10,0 µm

Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkenndaten und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.

COOL LINE
Kühleffekt inklusive

	HeBoFill® CL-ADM 020	HeBoFill® CL-SP 009	HeBoFill® CL-SP 015	HeBoFill® CL-SP 035	HeBoFill® CL-SP 045
Farbe	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß
Bornitrid	> 99,0 %	> 98,0 %	> 99,7 %	> 99,0 %	> 98,5 %
Sauerstoff	< 0,5 %	< 1,0 %	< 0,3 %	< 0,5 %	< 0,5 %
Boroxid	< 0,1 %	< 0,5 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %
Kohlenstoff	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %
Spezifische Oberfläche (BET)	~ 3 m ² /g	~ 2-7 m ² /g	~ 2-7 m ² /g	~ 1 m ² /g	~ 1 m ² /g
Mittlere Teilchengröße (D₅₀)	20,0 µm	9,0 µm	15,0 µm	35,0 µm	45,0 µm

Die angegebenen Werte sind typische Werkstoffkenndaten und als Richtwerte nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. Eine Verletzung von Schutzrechten Dritter ist selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen.